

ЖКН 1967/1111

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.900-2

САЛЬНИКИ НАБИВНЫЕ Д, 50..1400 ДЛЯ
ПРОПУСКА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.900-2

САЛЬНИКИ НАБИВНЫЕ Д_у 50...1400 Д_л ...
ПРОПУСКА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНА
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Н. В. Самохин* Самохин
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В. Блоков* Блоков

УТВЕРЖДЕНА И ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ
В/О СОЮЗВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ

Приказ № 140 от 14 июня 1984 г.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Наименование	Обозначение	Стр.
Содержание альбома		2
Технические указания	ТМ. 89.00 Д	3-6
Сальники набивные Ду50...1400 L=200	ТМ. 89.00	7,8,9,10
Сальники набивные Ду 50...1400 L=200. Сборочный чертеж	ТМ. 89.00 СБ	11
Сальники набивные Ду 50...1400 L=300	ТМ. 90.00	12,13,14,15
Сальники набивные Ду 50...1400 L=300. Сборочный чертеж	ТМ. 90.00 СБ	16
Сальники набивные Ду 50...1400 L=500	ТМ. 91.00	17,18,19,20
Сальники набивные Ду 50...1400 L=500. Сборочный чертеж	ТМ. 91.00 СБ	21
Сальники набивные Ду 50...1400 L=800	ТМ. 92.00	22,23,24,25
Сальники набивные Ду 50...1400 L=800. Сборочный чертеж	ТМ. 92.00 СБ	26

Серия 5.900-2

САЛЬНИКИ НАБИВНЫЕ Ду50..1400 ДЛЯ ПРОПУСКА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ТМ 89. 00. Д

Подпись и дата
Взам. инв. №
Шт. № 45/4

Подпись и дата

Серия 5.900-2

1 ВВЕДЕНИЕ

Данная серия разработана в соответствии с перечнем - графиком разработки узлов и деталей сооружений водоснабжения и канализации (п. VIII. 1.4. 1, раздел VIII плана пятилетнего проектирования на 1984 год), утвержденным Главпроектстройпроектом Госстроя СССР 09.01.84.

2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

Сальники набивные предназначены для пропуска металлических труб через стены водопроводно-канализационных сооружений в мокрых и сухих грунтах по всей территории Советского Союза.

Сальники могут применяться при перепаде давления на сальнике не более 0,1 мпа (Юм вод.ст) и температуре не выше плюс 50°С при неагрессивных средах.

3. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА.

В серии разработаны набивные сальники с длиной корпуса L=200, 300, 500 и 800 мм для пропуска через

ТМ 89. 00. Д

Подпись и дата
Взам. инв. №
Шт. № 45/4

Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	1	Исительцева	Исительцева	
Док. СР		Смирнов		
И. контр.		Иванов		
Читб.		Лавров		

Сальники набивные
Ду 50..1400, L=200, 300, 500, 800.
Технические указания.

Лист	Лист	Листов
1	1	7

Госстрой СССР
ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОЙАРХИТЕКТ»
3. Москва

Копировал Шиликавская

формат А4

стены сооружений труб с условным проходом Ду 50, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200, 1400 мм. Шифр сальника соответствует Ду пропускаемой через него трубы.

Для изготовления корпусов сальников применены трубы с наименьшей толщиной стенки по номенклатуре заводов на 1984 год. Рекомендуется для корпусов сальников Ду 350... 1400 применение труб с меньшей толщиной стенки, но не менее 6 мм, при наличии выпуска таких труб заводами.

Допускается замена крутой стали по ГОСТ 2590-71 на арматурную сталь класса А-1 по ГОСТ 5781-82.

Сварку корпуса сальника производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75.

Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей корпуса сальника R_{a150} ✓

4. УКЛАДКИ ПО УСТАНОВКЕ САЛЬНИКОВ

4.1. УСТАНОВКА

Сальник должен быть выбран так, чтобы толщина стенки была равна или меньше длины корпуса сальника.

Для предохранения корпуса сальника от смеще-

ТМ 89 00 Д

Лист
2

ния его необходимо надежно закрепить и приварить к проходящей рядом горизонтальной и вертикальной арматуре.

4.2. НАБИВКА

Зазор между пропускаемой трубой и корпусом сальника плотно набивается просмоленной или битуминизированной пеньковой прядью ГОСТ 9993-74, предварительно скрученной в жгут. Толщина жгута должна быть несколько больше размера зазора. Пеньковая прядь, применяемая для уплотнения, должна быть сухой и не должна содержать костры и загрязнений маслом, землей и т.п. Прядь, вводимую в зазор, следует уплотнять (конопатить) послойно вручную сильными ударами молотка по конопатке или механизированным способом с помощью пневмоинструмента. Битуминизирование пряди может осуществляться непосредственно на строительстве путем пропитки ее в нефтяном битуме марки БН 70/30 ГОСТ 6617-76, разведенном в бензине ГОСТ 8505-80 (состав по массе: битума-5%, бензина-95%). После пропитки пряди и отжатия излишков раствора битума прядь должна быть хорошо просушена.

ТМ 89 00 Д

Лист
3

4.3. ЗАЧЕКАНКА

Зачеканка является асбестоцементным замком, закрепляющим набивку, и должна производиться сразу за заделкой зазора пеньковой пряжей. Асбестоцементная смесь готовится из двух частей (по массе) цемента марки не ниже 400 гост 10178-76 и одной части асбестового волокна не ниже четвертого сорта гост 12871-83 с добавкой воды в количестве 10-12% массы смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков порошк и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением ее в дело в количестве, требующемся на заделку одного замка. Асбестоцементная смесь должна быть употреблена в дело до начала схватывания цемента (не позднее 30 мин). Зачеканку асбестоцементной смеси в сальниках диаметром 500 мм и более для ускорения процесса должны производить два чеканщика одновременно снизу и сверху трубы.

Серия 5.900-2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТМ 89.00 Д	Лист
	4					4

Копировать: Шуляковская Формат А4

4.4. ЗАМАЗКА

Мастика для замазки составляется из 70% (по массе) нефтяного битума марки БН 70/30 гост 6617-76 и 30% порошка из асбеста гост 12871-83.

5. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Масса металла, неметаллических материалов и сметная стоимость сальников даны в таблице 1.

Максимально-возможные вертикальные и угловые перемещения пропускаемых через сальник труб относительно корпуса сальника даны в таблице 2, где

- Ду - условный проход пропускаемой трубы, мм
- L - длина корпуса сальника, мм
- G - масса металла сальника, кг
- g - масса неметаллических материалов, кг
- Ц - сметная стоимость металлоконструкций сальника, руб
- a - вертикальное перемещение, мм
- α - угловое перемещение в градусах

"a" и "α" определяются по формулам

$$a = \frac{D_1 - D}{2}; \quad \text{tg } \alpha = \frac{2a}{L - e}$$

D₁, D и e - даны в таблице на чертежах

Серия 5.900-2

Изм. №, лист, дата и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТМ 89.00 Д	Лист
	5					5

Копировать: Шуляковская Формат А4

Серия 5.900-2

Изд. № 1000. Подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подл. и дата.

Таблица 1

Шифр сальника	L=200			L=300			L=500			L=800		
	С	Р	Ц	С	Р	Ц	С	Р	Ц	С	Р	Ц
Ду 50	4,0	1,6	3,1	5,2	1,8	4,0	7,7	1,7	6,0	11,3	1,7	8,8
Ду 80	5,0	1,9	3,9	6,5	2,2	5,0	9,6	2,0	7,5	14,1	2,0	11,0
Ду 100	5,8	2,4	4,5	7,9	2,8	5,9	11,3	2,6	8,8	16,7	2,6	13,0
Ду 125	9,1	4,9	7,1	12,3	5,6	9,6	18,7	5,4	14,5	23,2	5,4	21,9
Ду 150	12,0	8,3	9,3	15,0	9,5	12,5	24,4	8,9	19,0	36,3	8,9	28,2
Ду 200	12,0	4,0	3,3	15,0	4,6	12,5	24,4	4,2	19,0	36,3	4,2	29,2
Ду 250	14,2	4,6	3,0	18,9	5,2	12,0	29,0	4,9	18,4	43,2	4,9	27,4
Ду 300	21,6	12,8	13,7	27,6	14,7	17,6	41,9	14,0	26,6	60,5	14,0	38,4
Ду 350	23,8	13,9	18,3	38,1	16,0	24,2	58,8	15,2	37,2	86,4	15,2	54,8
Ду 400	29,3	16,5	18,6	38,3	19,0	24,3	58,5	18,0	37,1	85,5	18,0	54,2
Ду 500	37,5	19,5	23,8	48,3	22,6	30,7	79,3	21,5	46,0	104,7	21,5	66,4
Ду 600	45,4	19,5	23,8	59,5	22,6	37,8	90,6	21,6	57,5	132,8	21,6	84,2
Ду 700	52,7	25,8	33,4	68,7	30,2	43,6	104,2	23,8	66,1	152,1	23,8	96,5
Ду 800	60,5	28,3	30,3	78,5	33,8	39,3	118,4	32,2	59,2	172,4	32,2	86,2
Ду 900	67,1	31,5	33,5	87,1	37,0	43,6	131,4	34,7	65,7	191,4	34,7	95,7
Ду 1000	79,1	34,6	33,6	103,3	40,7	51,9	158,4	38,0	79,2	232,4	38,0	116,2
Ду 1200	93,0	42,0	46,5	122,1	49,2	61,1	186,4	46,3	93,2	273,4	46,3	156,7
Ду 1400	107,2	49,3	53,6	141,2	56,9	70,6	214,7	53,3	107,3	315,7	53,3	157,9

Сметная стоимость сальников определена по сборнику единых районных единичных расценок на строительные конструкции и работы. Сборник 22. Водопровод-наружные сети. Издание 1983 года.

Изд. № 1000	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подл. и дата	ТМ.89.00 Д	Лист
						6

Копировал: Шуляковская

Формат: А4

6

Таблица 2

Шифр сальника	d	L=200	L=300	L=500	L=800
		α	α	α	α
Ду 50	16	10° 30'	7°	4°	2° 30'
Ду 80	13	9°	5° 30'	3°	2°
Ду 100	16	10° 30'	7°	4°	2° 30'
Ду 125	29	19°	12°	7°	4° 30'
Ду 150	40	25°	17°	10°	5°
Ду 200	10	7°	4° 30'	2° 30'	1° 30'
Ду 250	9	6°	4°	2°	1° 30'
Ду 300	28,5	19° 30'	12°	7°	4° 30'
Ду 350	26,5	18° 30'	11° 30'	6° 30'	4°
Ду 400	29	20°	12° 30'	7°	4° 30'
Ду 500	27	18° 30'	11° 30'	6° 30'	4°
Ду 600	24	15°	9° 30'	5° 30'	3°
Ду 700	26	18°	11° 30'	5° 30'	4°
Ду 800	26	18°	11° 30'	6° 30'	4°
Ду 900	26	18°	11° 30'	6° 30'	4°
Ду 1000	25	17° 30'	11°	6°	4°
Ду 1200	25	17° 30'	11°	6°	4°
Ду 1400	25	17° 30'	11°	6°	4°

При разработке серии учтены опыт монтажа и эксплуатации сальников наливных в сооружениях водоснабжения и канализации, а также использовано "Руководство по монтажу железобетонных, чугунных, асбестоцементных трубопроводов". Москва. Стройиздат, 1979, разработанное ВНИИ ВОДГЕО.

Изд. № 1000. Подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подл. и дата.

Изд. № 1000	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подл. и дата	ТМ.89.00 Д	Лист
						7

Копировал: Шуляковская

Формат: А4

Шифр, вид, подг. и дата / Изделие, № / Шифр, вид, подг. и дата

Серия 5.900-2

Шифр, вид, подг.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 89.00-							Примечание				
			01	02	03	04	05	06	07		08	09		
2		Упор												
		Круг ГОСТ 890-71												
Б4	ТМ 89.16	φ10 L=780					3							0,47кг
Б4	ТМ 89.17	φ10 L=945					3							0,60кг
Б4	ТМ 89.18	φ15 L=1245						3						1,7кг
Б4	ТМ 89.19	φ15 L=1395							3					2,0кг
Б4	ТМ 89.20	φ15 L=1562								3				2,2кг
3		Резьба												
		Лист Б-III-101/ГОСТ 19903-79												
		Лист СТЗ ГОСТ 14537-75												
Б4	ТМ 89.21	φ 165 / φ 116												1,3 кг
Б4	ТМ 89.22	φ 215 / φ 142												1,6 кг
Б4	ТМ 89.23	φ 240 / φ 167												1,8 кг
Б4	ТМ 89.24	φ 290 / φ 221												2,2 кг
Б4	ТМ 89.25	φ 345 / φ 275												2,7 кг
Б4	ТМ 89.26	φ 345 / φ 275												2,7 кг
Б4	ТМ 89.27	φ 395 / φ 327												3,0 кг

Шифр, вид, подг. и дата / Изделие, № / Шифр, вид, подг. и дата

ТМ 89.00

Копирован Гельменомин

Серия 5.900-2

Шифр, вид, подг. и дата / Изделие, № / Шифр, вид, подг. и дата

Шифр, вид, подг.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 89.00-							Примечание				
			01	02	03	04	05	06	07		08	09		
3		φ 500 / φ 428												4,1 кг
Б4	ТМ 89.28	φ 550 / φ 480												4,5 кг
Б4	ТМ 89.30	φ 600 / φ 555												4,8 кг
4		Материалы												
		Ленка картонная ГОСТ 995-74												
		Бумаг нефтяной марки												
		БНТ/50 ГОСТ 6617-76												
		Бензин ГОСТ 8506-80												
5		Цемент марки 400												
		ГОСТ 10178-76												
		Асбест марки П-4-20												
		ГОСТ 12871-83												
6		Бумаг нефтяной марки												
		БНТ/50 ГОСТ 6617-76												
		Асбест марки П-4-20												
		ГОСТ 12871-83												
		Бумаг нефтяной марки												
		БНТ/50 ГОСТ 6617-76												
		Асбест марки П-4-20												
		ГОСТ 12871-83												

Шифр, вид, подг. и дата / Изделие, № / Шифр, вид, подг. и дата

ТМ 89.00

Серия 5.900-2

Обозначение	Наименование	Код на условн. ТМ.89.00							Примечание										
		10	11	12	13	14	15	16		17									
	Документация																		
Б3	ТМ.89.00.СБ	Сборочный чертеж																	
Б4	ТМ.89.00.А	Технические указания																	
		Детали																	
		Корпус																	
		Труба ГОСТ10704-76																	
Б4	ТМ.89.31	630x7 L = 200	1																21,5 кг.
Б4	ТМ.89.32	720x8 L = 200	1																28,1 кг.
Б4	ТМ.89.33	820x8 L = 200	1																32,0 кг.
Б4	ТМ.89.34	920x8 L = 200	1																36,0 кг.
Б4	ТМ.89.35	1020x8 L = 200	1																40,0 кг.

Изм. лист № 5
 Дата: _____
 Подп. _____
 Подп. _____
 Корчевал Гольдбергсун
 ТМ.89.00
 Формат А4

Серия 5.900-2

Обозначение	Наименование	Код на условн. ТМ.89.00							Примечание											
		10	11	12	13	14	15	16		17										
	Корпус																			
	Б-ПН-90СТ1903-74																			
	Ст 3 ГОСТ19537-79																			
Б4	ТМ.89.36	200x3486																		49,4 кг.
Б4	ТМ.89.37	200x4114																		58,2 кг.
Б4	ТМ.89.38	200x4742																		67,0 кг.
	Упор																			
	8 ГОСТ5390-71																			
Б4	ТМ.89.39	φ15 L=1280	3																	2,6 кг.
Б4	ТМ.89.40	φ15 L=2155	3																	3,0 кг.
Б4	ТМ.89.41	φ15 L=2470	3																	3,4 кг.
Б4	ТМ.89.42	φ15 L=2785	3																	3,9 кг.
Б4	ТМ.89.43	φ15 L=3098	3																	4,3 кг.
Б4	ТМ.89.44	φ15 L=3405	3																	4,7 кг.
Б4	ТМ.89.45	φ15 L=4032	3																	5,6 кг.
Б4	ТМ.89.46	φ15 L=4669	3																	6,5 кг.

Изм. лист № 6
 Дата: _____
 Подп. _____
 Подп. _____
 Корчевал Гольдбергсун
 ТМ.89.00
 Формат А4

Учв. группа, Подп. и дата, Вып. инв. №, Улв. № докум., Подп. и дата

Серия 5.900-2

Формат	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 89.00 -												Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17					
	3		Рибро	Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74													
				Лист Ст 3 ГОСТ №637-79													
	54		ТМ. 89.47	φ 730 / φ 638		1											8,2 кг
	54		ТМ. 89.48	φ 810 / φ 722		1											8,3 кг
	54		ТМ. 89.49	φ 920 / φ 823		1											10,4 кг
	54		ТМ. 89.50	φ 1030 / φ 923		1											12,9 кг
	54		ТМ. 89.51	φ 1130 / φ 1023		1											14,2 кг
	54		ТМ. 89.52	φ 1230 / φ 1123		1											15,5 кг
	54		ТМ. 89.53	φ 1430 / φ 1323		1											18,0 кг
	54		ТМ. 89.54	φ 1630 / φ 1523		1											20,8 кг
				Магнериспан													Кол. на исполн. Zone в кг
4				Лента короткая ГОСТ 9494-74													См. ТМ. 89.0004
				Бутылка нейтральной марки БН 70/30 ГОСТ 6617-76	79	79	93	104	115	126	150	173					п. 4.2.
				Беззон ГОСТ 8505-80													

Учв. группа, Подп. и дата, Вып. инв. №, Улв. № докум., Подп. и дата

ТМ. 89.00

Копирован Галльденбург Формат 34

7

Учв. группа, Подп. и дата, Вып. инв. №, Улв. № докум., Подп. и дата

Серия 5.900-2

Формат	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 89.00 -												Примечание
					11	12	13	14	15	16	17						
5				Цемент марки 400 ГОСТ 10178-76	58	58	75	84	90	100	120	140					См. ТМ. 89.004
				Асбест марки П-4-80 ГОСТ 12871-83													п. 4.3.
	5			Бутылка нейтральной марки БН 70/30 ГОСТ 6617-76													См. ТМ. 89.004
				Асбест марки П-4-80 ГОСТ 12871-83	58	58	90	100	110	120	150	170					п. 4.4.

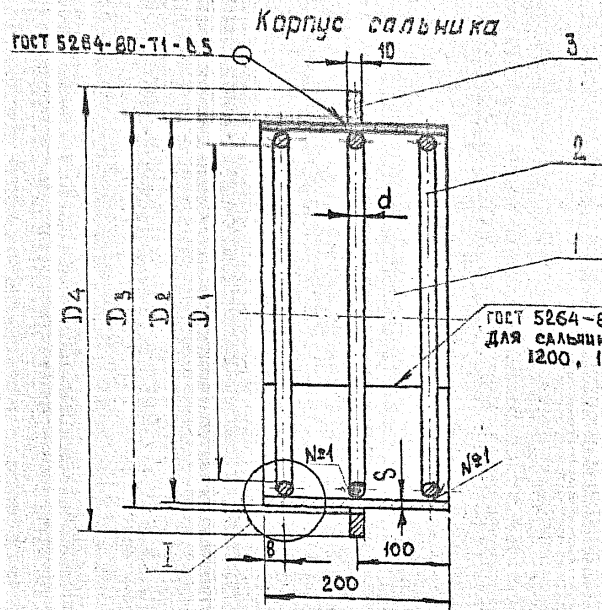
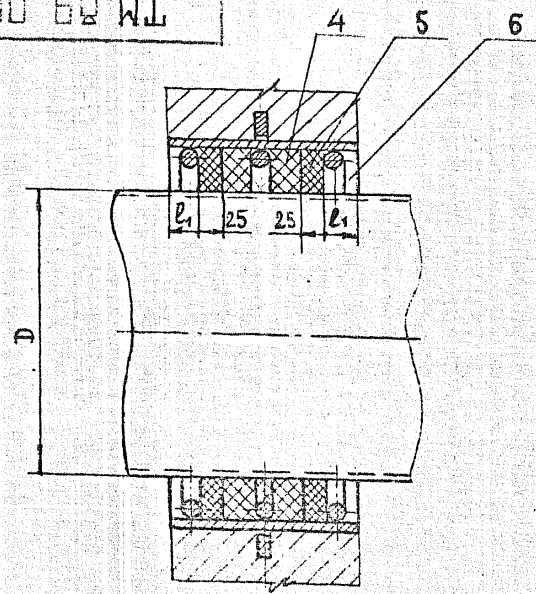
Учв. группа, Подп. и дата, Вып. инв. №, Улв. № докум., Подп. и дата

ТМ. 89.00

8

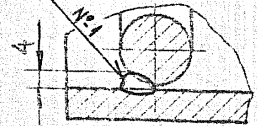
90 00 68 WЛ

Серия 5.900-2



ГОСТ 5264-80-68
ДЛЯ САЛЬНИКОВ Ду 1000,
1200, 1400

ГОСТ 5264-80-Т1-20/80



Обозначение	Шифр сальника	D	Основные размеры сальника						L разд. по с. 2	Масса сальника, кг		
			D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	s	d			l	l ₁
ТМ 89	Ду 50	57	89	114	116	185	4,5	7	15	20	300	5,8
-01	Ду 80	89	115	140	142	215					382	6,9
-02	Ду 100	108	140	165	167	240					460	8,2
-03	Ду 125	133	191	219	221	290	6	10	20	620	14,0	
-04	Ду 150	159	239	273	275	345				780	20,3	
-05	Ду 200	219	239	273	275	345	8	15	20	780	16,0	
-06	Ду 250	273	291	325	327	395				945	18,8	
-07	Ду 300	325	382	426	428	500	7	15	25	1245	34,4	
-08	Ду 350	377	430	478	480	550				1395	42,7	
-09	Ду 400	426	484	530	532	600	8	15	20	1562	45,8	
-10	Ду 500	530	584	630	632	730				1880	57,0	
-11	Ду 600	630	672	720	722	810	9	15	30	2155	64,9	
-12	Ду 700	720	772	820	823	920				2470	78,5	
-13	Ду 800	820	872	920	923	1030	9	15	30	2785	89,3	
-14	Ду 900	920	972	1020	1023	1130				3098	98,6	
-15	Ду 1000	1020	1070	1120	1123	1230	9	15	30	3405	113,7	
-16	Ду 1200	1220	1270	1320	1323	1430				4032	135,0	
-17	Ду 1400	1420	1470	1520	1523	1630	4660	155,5				

1. Предельные отклонения размеров: ± JT14
2. Остальные технические требования см. ТМ 89.00.д.

ТМ.89.00.06

Сальники набивные
Ду 50...1400 L=200
Сборочный чертеж

Лист	№ докум.	Повт.	Дата
Разраб.	Сибирская	Литвиш	
Проз.	Костелица	Евсеев	
Т. контр.	Смирнов		
П. контр.	Влаков		
И. контр.	Божинский		
Утв.	Абдеев		

Лист	Масса	Масштаб
И	См. ТАБЛ.	—
Лист 1		
Госстрой СССР		
МОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТИ		
г. Москва		
Формат А3		

Копировал: Шуляковская

Серия 5.900-2

Формат Экз Лист	Обозначение	Наименование	Код на исполн. ТМ.90.00-										Примечание	
			01	02	03	04	05	06	07	08	09			
		Документация												
А3	ТМ.90.00.06	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
А4	ТМ.89.00.Д	Технические указания	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
		Детали												
		Корпус												
		Труба ГОСТ 3262-75												
Б4	ТМ.90.01	100 x 4,5 L = 300	1											3,6 кг
Б4	ТМ.90.02	125 x 4,5 L = 300	1											4,5 кг
Б4	ТМ.90.03	150 x 4,5 L = 300	1											6,4 кг

Исполнение 10... 17-см. лист 5,878,
 ТМ.90.00
 Сальники наливные
 Ду 50...1400 L = 300
 Коллорадел Голландия
 Формат А4

Ин. лист	Архив	Лист	Лист
Разреш	Дубликат	Лист	Лист
Прод.	Копия	Лист	Лист
Руч. в.	Скорее	Лист	Лист
И. лист	Войтинский	Лист	Лист
Чтв.	Авдеев	Лист	Лист

Серия 5.900-2

Формат Экз Лист	Обозначение	Наименование	Код на исполн. ТМ.90.00-										Примечание	
			01	02	03	04	05	06	07	08	09			
		Корпус												
		Труба ГОСТ 10704-76												
		Д ГОСТ 10705-80												
Б4	ТМ.90.04	219 x 6 L = 300	1											9,5 кг
Б4	ТМ.90.05	273 x 6 L = 300	1											11,9 кг
Б4	ТМ.90.06	273 x 6 L = 300	1											11,9 кг
Б4	ТМ.90.07	325 x 6 L = 300	1											14,1 кг
Б4	ТМ.90.08	426 x 6 L = 300	1											18,6 кг
Б4	ТМ.90.09	478 x 8 L = 300	1											27,8 кг
Б4	ТМ.90.10	530 x 7 L = 300	1											27,0 кг
		Упор												
		Крыш												
		8 ГОСТ 2590-71												
		Ст.3 ГОСТ 535-79												
Б4	ТМ.90.11	φ7 L = 300	3											0,10 кг
Б4	ТМ.90.12	φ7 L = 382	3											0,12 кг
Б4	ТМ.90.13	φ7 L = 460	3											0,13 кг
Б4	ТМ.90.14	φ7 L = 620	3											0,20 кг
Б4	ТМ.90.15	φ10 L = 780	3											0,47 кг

ТМ.90.00

Лист 2
 Формат А4

Серия 5.900-2

Имя, фамилия, Подп. и дата Изм. инв. №, Кол. док. №, Подп. и дата

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 90.00-									Примечание	
				01	02	03	04	05	06	07	08	09		
	2		Упор											
			Круг в лист 2590-71											
			СТЗ ГОСТ 535-79											
Б4		ТМ 90.16	φ10 L = 780					3						0.47 кг
Б4		ТМ 90.17	φ10 L = 945					3						0.50 кг
Б4		ТМ 90.18	φ15 L = 1245						3					1.7 кг
Б4		ТМ 90.19	φ15 L = 1395						3					2.0 кг
Б4		ТМ 90.20	φ15 L = 1562							3				2.2 кг
	3		Ребро											
			Лист 6-ПН-ГОСТ 1993-74											
			СТЗ ГОСТ 14637-79											
Б4		ТМ 90.21	φ185 / φ 116											1.3 кг
Б4		ТМ 90.22	φ 215 / φ 142											1.6 кг
Б4		ТМ 90.23	φ 240 / φ 167											1.8 кг
Б4		ТМ 90.24	φ 290 / φ 221											2.2 кг
Б4		ТМ 90.25	φ 345 / φ 275											2.7 кг
Б4		ТМ 90.26	φ 345 / φ 275											2.7 кг
Б4		ТМ 90.27	φ 395 / φ 327											3.0 кг

Имя, фамилия, Подп. и дата Изм. инв. №, Кол. док. №, Подп. и дата

ТМ 90.00

Копировал Гельдмансум Формат Б4

Серия 5.900-е

Имя, фамилия, Подп. и дата Изм. инв. №, Кол. док. №, Подп. и дата

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 90.00-									Примечание	
				01	02	03	04	05	06	07	08	09		
			Материалы											
			Пельня картон ГОСТ 9933-74											
			Битум нефтяной марки											
			БН 70/30 ГОСТ 6617-76											
			Бензин ГОСТ 6805-80											
			Цемент марки 400											
			ГОСТ 10178 - 76											
			Асбест марки П-4-20											
			ГОСТ 12971-83											
			Битум нефтяной марки											
			БН 70/30 ГОСТ 6617-76											
			Асбест марки П-4-20											
			ГОСТ 12971 - 83											
Б4		3	ТМ 90.28											4.1 кг
Б4		ТМ 90.29	φ 500 / φ 428											4.5 кг
Б4		ТМ 90.30	φ 550 / φ 480											4.8 кг
			φ 600 / φ 532											
			Материалы											
			Пельня картон ГОСТ 9933-74											
			Битум нефтяной марки											
			БН 70/30 ГОСТ 6617-76											
			Бензин ГОСТ 6805-80											
			Цемент марки 400											
			ГОСТ 10178 - 76											
			Асбест марки П-4-20											
			ГОСТ 12971-83											
			Битум нефтяной марки											
			БН 70/30 ГОСТ 6617-76											
			Асбест марки П-4-20											
			ГОСТ 12971 - 83											
Б4		4	ТМ 90.31											Кол. на исполн. после даты 8 кг
			φ 500 / φ 428											С.п. ТМ 8200Д
			φ 550 / φ 480											п. 4.2
			φ 600 / φ 532											
			Материалы											
			Пельня картон ГОСТ 9933-74											
			Битум нефтяной марки											
			БН 70/30 ГОСТ 6617-76											
			Бензин ГОСТ 6805-80											
			Цемент марки 400											
			ГОСТ 10178 - 76											
			Асбест марки П-4-20											
			ГОСТ 12971-83											
			Битум нефтяной марки											
			БН 70/30 ГОСТ 6617-76											
			Асбест марки П-4-20											
			ГОСТ 12971 - 83											
			φ 500 / φ 428											
			φ 550 / φ 480											
			φ 600 / φ 532											
			Материалы											
			Пельня картон ГОСТ 9933-74											
			Битум нефтяной марки											
			БН 70/30 ГОСТ 6617-76											
			Бензин ГОСТ 6805-80											
			Цемент марки 400											
			ГОСТ 10178 - 76											
			Асбест марки П-4-20											
			ГОСТ 12971-83											
			Битум нефтяной марки											
			БН 70/30 ГОСТ 6617-76											
			Асбест марки П-4-20											
			ГОСТ 12971 - 83											
			φ 500 / φ 428											
			φ 550 / φ 480											
			φ 600 / φ 532											
			Материалы											
			Пельня картон ГОСТ 9933-74											
			Битум нефтяной марки											
			БН 70/30 ГОСТ 6617-76											
			Бензин ГОСТ 6805-80											
			Цемент марки 400											
			ГОСТ 10178 - 76											
			Асбест марки П-4-20											
			ГОСТ 12971-83											
			Битум нефтяной марки											
			БН 70/30 ГОСТ 6617-76											
			Асбест марки П-4-20											
			ГОСТ 12971 - 83											
			φ 500 / φ 428											
			φ 550 / φ 480											
			φ 600 / φ 532											
			Материалы											
			Пельня картон ГОСТ 9933-74											
			Битум нефтяной марки											
			БН 70/30 ГОСТ 6617-76											
			Бензин ГОСТ 6805-80											
			Цемент марки 400											
			ГОСТ 10178 - 76											
			Асбест марки П-4-20											
			ГОСТ 12971-83											
			Битум нефтяной марки											
			БН 70/30 ГОСТ 6617-76											
			Асбест марки П-4-20											
			ГОСТ 12971 - 83											
			φ 500 / φ 428											
			φ 550 / φ 480											
			φ 600 / φ 532											
			Материалы											
			Пельня картон ГОСТ 9933-74											
			Битум нефтяной марки											
			БН 70/30 ГОСТ 6617-76											
			Бензин ГОСТ 6805-80											

Изм. № п/п Дата Подл. и дата

Серия 5.900-2

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ. 90.00-							Примечание								
				10	11	12	13	14	15	16		17							
			<u>Документация</u>																
И5		ТМ. 90.00.06	Сборочный чертеж																
И4		ТМ. 89.00.01	Техническое указание																
			<u>Детали</u>																
	1		Корпус																
			Труба ГОСТ 10704-76																
			А ГОСТ 10706-76																
Б4		ТМ. 90.31	630 x 7 L = 300																32,3 кг
Б4		ТМ. 90.32	720 x 8 L = 300																42,2 кг
Б4		ТМ. 90.33	820 x 8 L = 300																48,0 кг
Б4		ТМ. 90.34	920 x 8 L = 300																54,0 кг
Б4		ТМ. 90.35	1020 x 8 L = 300																60,0 кг

Изм. Лист № докум. Подл. Дата
ТМ. 90.00
Копирован Голденбаум
Формат А4

Изм. № п/п Дата Подл. и дата

Серия 5.900-2

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ. 90.00-							Примечание									
				10	11	12	13	14	15	16		17								
			Корпус																	
	1		Лист Б-ПН-9 ГОСТ 19903-74																	
			СТЗ ГОСТ 14637-79																	
Б4		ТМ. 90.36	300 x 3486																	74,1 кг
Б4		ТМ. 90.37	300 x 4114																	87,3 кг
Б4		ТМ. 90.38	300 x 4742																	101,0 кг
	2		Упор																	
			Круг ГОСТ 2590-71																	
			СТЗ ГОСТ 535-79																	
Б4		ТМ. 90.39	φ15 L = 1880																	2,6 кг
Б4		ТМ. 90.40	φ15 L = 2155																	3,0 кг
Б4		ТМ. 90.41	φ15 L = 2470																	3,4 кг
Б4		ТМ. 90.42	φ15 L = 2785																	3,9 кг
Б4		ТМ. 90.43	φ15 L = 3098																	4,3 кг
Б4		ТМ. 90.44	φ15 L = 3405																	4,7 кг
Б4		ТМ. 90.45	φ15 L = 4032																	5,6 кг
Б4		ТМ. 90.46	φ15 L = 4680																	6,5 кг

Изм. Лист № докум. Подл. Дата
ТМ 90.00
Копирован Голденбаум
Формат А4

Имя и фамилия Подп. и дата: _____

Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол. на исходе ТМ. 90.00											Примечание		
				10	11	12	13	14	15	16	17						
	3		Ребро														
			Лист	Б-ЛН-10 ГОСТ 19903-74													
				СТЗ ГОСТ 14637-79													
	54	ТМ. 90.47	φ 730 / φ 632														8,2 кг
	54	ТМ. 90.48	φ 810 / φ 722														8,5 кг
	54	ТМ. 90.49	φ 920 / φ 823														10,4 кг
	54	ТМ. 90.50	φ 1030 / φ 923														12,9 кг
	54	ТМ. 90.51	φ 1130 / φ 1023														14,2 кг
	54	ТМ. 90.52	φ 1230 / φ 1123														15,5 кг
	54	ТМ. 90.53	φ 1430 / φ 1323														18,0 кг
	54	ТМ. 90.54	φ 1630 / φ 1523														20,8 кг
			Материалы														Кол. на исходе всего в кг
	4		Лепка	КВР-КВР/011993-74													См. ТМ. 89.004
			Битум	НЕФТАНОЙ МАРКИ													п. 4.2
			БН70/90	ГОСТ 6617-76	11,0	11,0	12,1	15,4	17,0	16,7	22,9	28,9					
			Бензин	ГОСТ 8505-80													

ТМ. 90.00

Имя и фамилия Подп. и дата: _____ Колупаев В. Шураков Виктор

Имя и фамилия Подп. и дата: _____

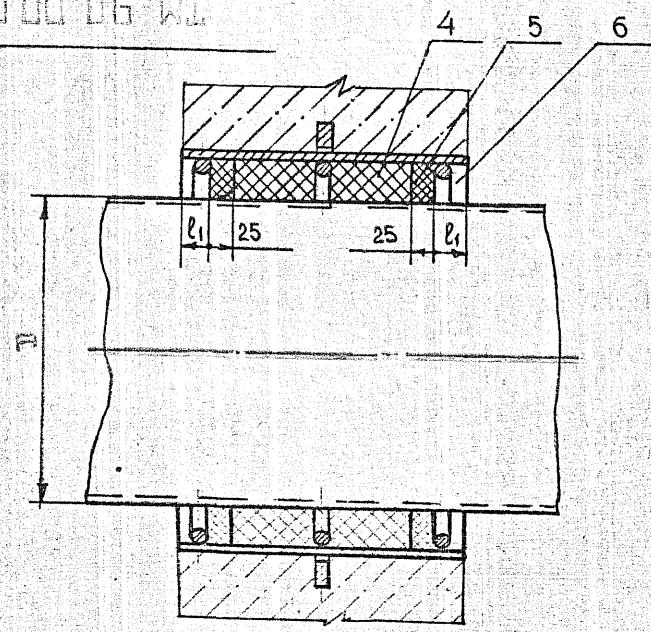
Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол. на исходе ТМ. 90.00											Примечание		
				10	11	12	13	14	15	16	17						
	5		Цемент	марки 400													
			ГОСТ 10178	-76													
			Асбест	марки П-4-20													
			ГОСТ 12871	- 76	5,8	5,8	7,5	8,4	9,0	10,0	12,0	14,0					См. ТМ. 89.004 п. 4.3.
	6		Битум	нефтяной марки													
			БН70/30	ГОСТ 6617-76													
			Асбест	марки П-4-20													
			ГОСТ 12871	- 83	5,8	5,8	9,0	10,0	12,0	15,0	17,0						См. ТМ. 89.004 п. 4.4.

ТМ. 90.00

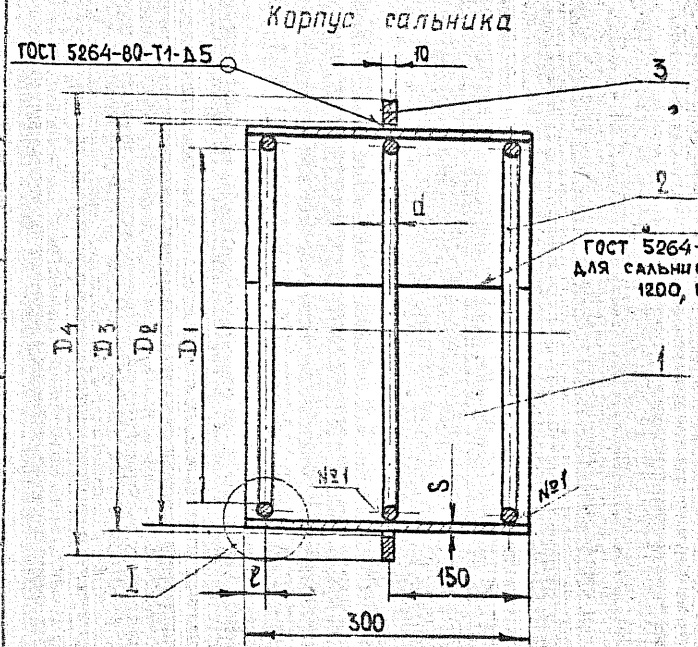
Имя и фамилия Подп. и дата: _____ Колупаев В. Шураков Виктор

93 00 06 70

Серия 2. НИИ-2



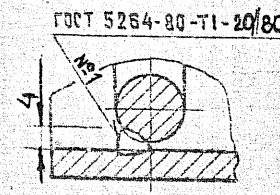
Обозначение	Шифр сальника	D	Основные размеры сальника						L разб. поз. 2	Масса сальника кг		
			D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	s	d			l	l ₁
ТМ 90	Dу 50	57	89	114	116	185	4,5	7	15	20	300	7,0
- 01	Dу 80	89	115	140	142	215					382	8,7
- 02	Dу 100	108	140	165	167	240					460	10,4
- 03	Dу 125	133	191	219	221	290	6	10	20	620	17,9	
- 04	Dу 150	159	239	273	275	345				780	25,5	
- 05	Dу 200	219	239	273	275	345	8	15	20	780	20,6	
- 06	Dу 250	275	291	325	327	395				945	24,1	
- 07	Dу 300	325	382	426	428	500				1245	42,5	
- 08	Dу 350	377	430	478	480	550	7	15	20	1395	54,1	
- 09	Dу 400	425	484	530	532	600				1562	57,3	
- 10	Dу 500	530	584	630	632	730	8	15	25	1880	70,9	
- 11	Dу 600	630	672	720	722	810				2155	82,1	
- 12	Dу 700	720	772	820	823	920				2470	98,9	
- 13	Dу 800	820	872	920	923	1030	9	15	30	2785	112,3	
- 14	Dу 900	920	972	1020	1023	1130				3098	124,1	
- 15	Dу 1000	1020	1070	1120	1123	1230	9	15	30	3405	144,5	
- 16	Dу 1200	1220	1270	1320	1323	1430				4032	171,3	
- 17	Dу 1400	1420	1470	1520	1523	1530				4660	198,1	



ГОСТ 5264-80-СВ
для сальников Ду 1000, 1200, 1400.

I
М 1:1

1. Предельные отклонения размеров: $\pm 0,14$
2. Остальные технические требования см. ТМ. 90.00.СБ



ГОСТ 5264-80-Т1-20/80

ТМ. 90. 00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сальники набивные Ду 50...1400 L=300 Сборочный чертёж	Лист	Масса	Листов
	И					См. Т. 45А		
Разраб.		Дубинская			Госстрой СССР СПЕЦПРОЕКТИНЖПРОЕКТ г. Москва			
Проб.		Астельцева						
Т. контр.		Смирнов						
П. контр.		Благов						
И. контр.		Васильев						
Утв.		Ивдеев						

Копировал: Шумяковская

формат А3

Шифр, № разб., Подпись и дата (взят, вкл. в № докум. и дата подписания)

Серия 5.900-2

Имя, отчество, Подпись и дата
 Подпись и дата
 Подпись и дата

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.91.00-								Примечание			
		01	02	03	04	05	06	07	08		09		
	Документация												
А3	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А4	Технические условия	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	Детали												
	Корпус												
	Труба ГОСТ 3202-75												
Б4	ТМ.91.01												6,0 кг
Б4	ТМ.91.02												7,5 кг
Б4	ТМ.91.03												9,0 кг

Исполнение 10... 17 - см. листы 5, 6, 7, 8

ТМ. 91.00

Сольники набивные

ЛУ 50... 1400 L=500

Имя, отчество, Подпись и дата
 Подпись и дата
 Подпись и дата

Копировал Филиппова

Формат А4

Серия 5.900-2

Имя, отчество, Подпись и дата
 Подпись и дата
 Подпись и дата

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.91.00-								Примечание			
		01	02	03	04	05	06	07	08		09		
1	Корпус												
	Труба ГОСТ 10704-76												
	Труба ГОСТ 10705-80												
Б4	ТМ.91.04												15,7 кг
Б4	ТМ.91.05												19,8 кг
Б4	ТМ.91.06												19,8 кг
Б4	ТМ.91.07												23,6 кг
Б4	ТМ.91.08												31,0 кг
Б4	ТМ.91.09												46,4 кг
Б4	ТМ.91.10												45,0 кг
2	Упор												
	Круг ГОСТ 2590-71												
	Круг СТ.3 ГОСТ 535-79												
Б4	ТМ.91.11												0,10 кг
Б4	ТМ.91.12												0,12 кг
Б4	ТМ.91.13												0,13 кг
Б4	ТМ.91.14												0,20 кг
Б4	ТМ.91.15												0,47 кг

Имя, отчество, Подпись и дата
 Подпись и дата
 Подпись и дата

ТМ. 91.00

Копировал В. Филиппова

Формат А4

Таблица 1. Коды и обозначения изделий

Код	Обозначение	Наименование	Кол. на складе ТМ 91.00									Примечание	
			01	02	03	04	05	06	07	08	09		
2		Упор											
		В ГОСТ 2590-71											
		Круг Ст 3 ГОСТ 539-79											
54	ТМ 91.16	φ10 L=780					4						0,47 кг
54	ТМ 91.17	φ10 L=945					4						0,60 кг
54	ТМ 91.18	φ15 L=1245					4						1,7 кг
54	ТМ 91.19	φ15 L=1395					1						2,0 кг
54	ТМ 91.20	φ15 L=1982					1						2,2 кг
3		Ребро											
		Лист БМН-10 ГОСТ 19083-74											
		Ст 3 ГОСТ 4537-79											
54	ТМ 91.21	φ185/φ116											1,3 кг
54	ТМ 91.22	φ213/φ142					1						1,6 кг
54	ТМ 91.23	φ240/φ167					1						1,8 кг
54	ТМ 91.24	φ290/φ221					1						2,2 кг
54	ТМ 91.25	φ345/φ275					1						2,7 кг
54	ТМ 91.26	φ395/φ275					1						2,7 кг
54	ТМ 91.27	φ395/φ327					1						3,0 кг

ТМ 91.00

Итого

3

Резерв 24

Указ. Материалы, подающие в работу, в том числе в виде изделий и деталей

Код	Обозначение	Наименование	Кол. на складе ТМ 91.00									Примечание	
			01	02	03	04	05	06	07	08	09		
3	ТМ 91.28	φ 500/φ 428									1		4,1 кг
54	ТМ 91.29	φ 550/φ 480									1		4,5 кг
54	ТМ 91.30	φ 600/φ 532									1		4,8 кг
		Материалы											
		Лента короткая ГОСТ 9993-74											
4		Битум нефтяной марки БН70/30 ГОСТ 6617-76											
		Бензин ГОСТ 8506-80											
5		Цемент марки 400											
		ГОСТ 10178-76											
		Лесост. марки П-4-20											
		ГОСТ 12871-83											
3		Битум нефтяной марки БН10/30 ГОСТ 6617-76											
		Лесост. марки П-4-20											
		ГОСТ 12871-83											
		Лесост. марки П-4-20											
		ГОСТ 12871-83											

ТМ 91.00

Итого

4

8

Шифр модели, год выпуска, наименование, количество, дата

Шифр модели	Год выпуска	Наименование	Наименование	Серия 5.900-2							Примечание
				Кол. на исполнении ТМ.91.00							
10	11	12	13	14	15	16	17				
			Документация								
А3		ТМ.91.00СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	
М		ТМ.89.00Д	Технические условия	X	X	X	X	X	X	X	
			Детали								
			Корпус								
			Фронт ГОСТ 10704-76								
			Деталь ГОСТ 10706-76								
Б4		ТМ.91.31	630x7 L=500	1							53,8 кг
Б4		ТМ.91.32	720x8 L=500	1							70,3 кг
Б4		ТМ.91.33	820x8 L=500		1						80,1 кг
Б4		ТМ.91.34	920x8 L=500			1					90,0 кг
Б4		ТМ.91.35	1020x8 L=500				1				109,0 кг

Шифр модели, год выпуска, наименование, количество, дата

ТМ.91.00

Колорадор в Фрутинге

Лист 5

Шифр модели, год выпуска, наименование, количество, дата

Шифр модели	Год выпуска	Наименование	Наименование	Серия 5.900-2							Примечание
				Кол. на исполнении ТМ.91.00							
10	11	12	13	14	15	16	17				
			Корпус								
			Б-ПН-9 ГОСТ 19908-74								
			Лист СТЗ ГОСТ 14637-79								
Б4		ТМ.91.36	500x5786			1					124,0 кг
Б4		ТМ.91.37	500x4114				1				146,0 кг
Б4		ТМ.91.38	500x4742					1			168,0 кг
	2		Угол								
			Круг 8 ГОСТ 2590-74								
			Лист СТЗ ГОСТ 935-79								
Б4		ТМ.91.39	Ø15 L=1880	4							2,6 кг
Б4		ТМ.91.40	Ø15 L=2155	4							3,0 кг
Б4		ТМ.91.41	Ø15 L=2470	4							3,4 кг
Б4		ТМ.91.42	Ø15 L=2785	4							3,9 кг
Б4		ТМ.91.43	Ø15 L=3098	4							4,3 кг
Б4		ТМ.91.44	Ø15 L=3405	4							4,7 кг
Б4		ТМ.91.45	Ø15 L=4032	4							5,6 кг
Б4		ТМ.91.46	Ø15 L=4660	4							6,5 кг

Шифр модели, год выпуска, наименование, количество, дата

ТМ.91.00

Колорадор Фрутинге

Лист 6

Формат
Зона
№

Серия 5.900-2

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.91.00-											Примечание	
					10	11	12	13	14	15	16	17					
		3		Д-Б-80													
				Лист Б.01-01.0СТ 19203-74 СТ-3 ГОСТ 14637-79													
		Б4	ТМ.91.47	φ 730 / φ 632	1												8,2 кг
		Б4	ТМ.91.48	φ 810 / φ 722	1												8,3 кг
		Б4	ТМ.91.49	φ 920 / φ 823	1												10,4 кг
		Б4	ТМ.91.50	φ 1030 / φ 923													12,9 кг
		Б4	ТМ.91.51	φ 1130 / φ 1023					1								14,2 кг
		Б4	ТМ.91.52	φ 1230 / φ 1123					1								15,5 кг
		Б4	ТМ.91.53	φ 1430 / φ 1323						1							18,0 кг
		Б4	ТМ.91.54	φ 1630 / φ 1523							1						20,8 кг
				Материалы													
		4		Лепка короткая ГОСТ 9983-74													Кол. на исполн. зона Б.ЕГ
				Битум нефтяной марки	9,9	10,0	12,3	13,8	14,7	16	19,3	22,3					См. ТМ.88.00Д п. 4.2
				БНТ0/30 ГОСТ 6611-76													
				Бензин ГОСТ 8505 - 80													

Упр. дел. № докум. Лист. Дата
ТМ.91.00
Лист 7
формат А4

Формат
Зона
№

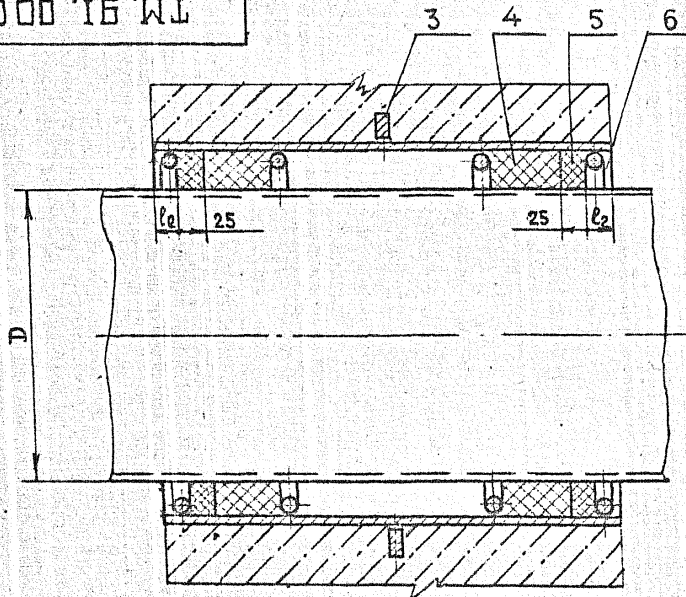
Серия 5.900-2

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.91.00-											Примечание	
					10	11	12	13	14	15	16	17					
		5		Цемент марки 400													
				ГОСТ 10178-76													
				Лесбест марки П-4-20	5,8	5,8	7,5	8,4	9,0	10,0	12,0	14,0					
				ГОСТ 12 871 - 83													
		6		Битум нефтяной марки													См. ТМ.88.00Д п. 4.4
				БНТ0/30 ГОСТ 6611-76	5,8	5,8	9,0	10,0	11,0	12,0	15,0	17,0					
				Лесбест марки П-4-20													
				ГОСТ 12 871 - 83													

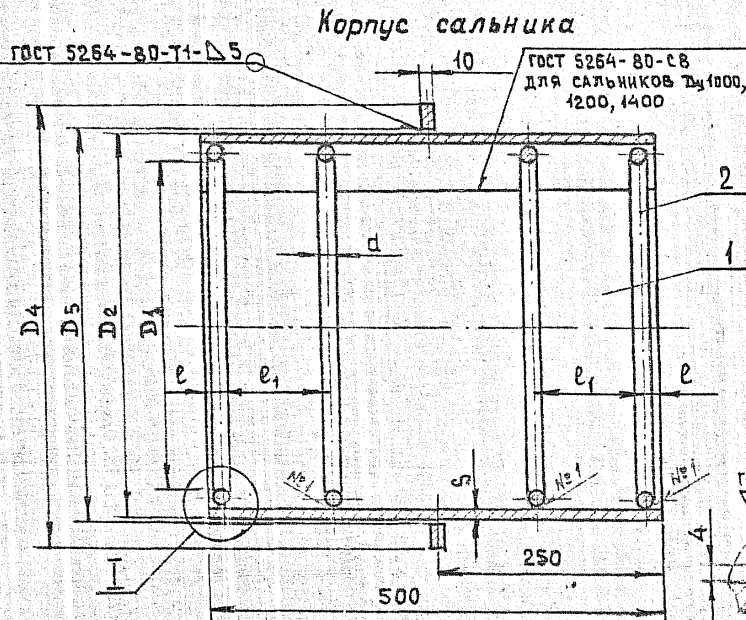
Упр. дел. № докум. Лист. Дата
ТМ.91.00
Лист 8
формат А4

9300 16 WL

Серия 5.900-2



Шифр № разд. Подгр. и дата
Взам. инв. № Шифр № подл. Подгр. и дата

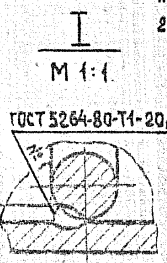


Корпус сальника

ГОСТ 5264-80-T1-Δ5
ГОСТ 5264-80-СВ для сальников Ду 1000, 1200, 1400

Обозначение	Шифр сальника	D	Основные размеры сальника							Масса сальника			
			D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	S	d	l	l ₁	l ₂	Л. разд. поз. 2	кг
ТМ 91	Ду 50	57	89	114	116	185						300	9,4
- 01	Ду 80	89	115	140	142	215	4,5	7				382	11,6
- 02	Ду 100	108	140	165	167	240			15			460	13,9
- 03	Ду 125	133	191	219	221	290				120	20	620	24,1
- 04	Ду 150	159	239	273	275	345						780	33,3
- 05	Ду 200	219	239	273	275	345	6	10				780	28,6
- 06	Ду 250	273	291	325	327	395						945	33,9
- 07	Ду 300	325	382	426	428	500						1245	55,9
- 08	Ду 350	377	430	478	480	550	8					1395	73,8
- 09	Ду 400	426	484	530	532	600						1562	76,5
- 10	Ду 500	530	584	630	632	730	7					1880	94,0
- 11	Ду 600	630	692	720	722	810					25	2155	112,2
- 12	Ду 700	720	772	820	823	920	8	15	20			2470	133,0
- 13	Ду 800	820	872	920	923	1030					180	2765	150,6
- 14	Ду 900	920	972	1020	1023	1130					30	3098	166,1
- 15	Ду 1000	1020	1070	1120	1123	1230	9					3405	196,4
- 16	Ду 1200	1220	1270	1320	1323	1430						4032	232,7
- 17	Ду 1400	1420	1470	1520	1523	1630						4660	268,0

1. Предельные отклонения размеров: ± УТ14
2. Детальные технические требования см. ТМ.69.00д²



М 1:1

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	И.И.И.	1980
2	2	И.И.И.	1980
3	3	И.И.И.	1980
4	4	И.И.И.	1980
5	5	И.И.И.	1980

ТМ.91.00СВ

Сальники нап. в.ные
Ду 50...1400 L=500
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
И	См. табл.	—

Лист 1 из 1

Госстрой СССР
ОИЗВЕЩАНИЕ ПРОЕКТА
г. Москва

Капировал: Шуляковская
формат А3

Имя, фамилия, Подпись и дата
 Подпись и дата

Серия 5.900.2

Код	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.92.00									Примечание		
			01	02	03	04	05	06	07	08	09			
		Ассиметрия												
	ТМ.92.00 СБ	Сварочный чехол	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	ТМ.92.00 СБ	Техническое указание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
		Арматура												
		Корпус												
		Труба ГОСТ 10704-76												
57	ТМ.92.01	100x4,5 L=800	1											9,6 кг
58	ТМ.92.02	125x4,5 L=800	1											12,0 кг
59	ТМ.92.03	150x4,5 L=800		1										14,4 кг

Исполнение	№ докум.	Полн.	Дата
Исполнение 10... 17 - см. листы 5,6,7,8			

ТМ.92.00

Сальники набивные
 7450...1400 L=800

Копировал Соловьев

Имя, фамилия, Подпись и дата
 Подпись и дата

Серия 5.900.2

Код	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.92.00									Примечание		
			01	02	03	04	05	06	07	08	09			
		Корпус												
		Труба ГОСТ 10704-76												
		Труба ГОСТ 10705-80												
54	ТМ.92.04	219x6 L=800		1										26,2 кг
54	ТМ.92.05	273x6 L=800			1									31,7 кг
54	ТМ.92.06	273x6 L=800				1								31,7 кг
54	ТМ.92.07	325x6 L=800					1							37,8 кг
54	ТМ.92.08	426x6 L=800						1						49,6 кг
54	ТМ.92.09	478x8 L=800							1					74,2 кг
57	ТМ.92.10	530x7 L=600								1				72,0 кг
		Упор												
		Круг ГОСТ 2590-71												
		Круг СТЗ ГОСТ 539-79												
54	ТМ.92.11	Ø7 L=300								4				0,10 кг
54	ТМ.92.12	Ø7 L=382								4				0,12 кг
54	ТМ.92.13	Ø7 L=460								4				0,15 кг
54	ТМ.92.14	Ø7 L=620									4			0,20 кг
54	ТМ.92.15	Ø10 L=780									4			0,47 кг

ТМ.92.00		Итого	2
----------	--	-------	---

Серия 5.900-2

Код	Обозначение	Наименование	Код. на сериях. ТМ.92.00									Примечание		
			01	02	03	04	05	06	07	08	09			
01	Упор	Упор												
02	Крыг	8 ГОСТ 2590-71 СТЗ ГОСТ 535-79												
03	Ф10	L = 780												
04	Ф10	L = 945					4							0,47 кг
05	Ф15	L = 1245						4						0,60 кг
06	Ф15	L = 1395							4					1,1 кг
07	Ф15	L = 1562								4				2,0 кг
08	Резерв												4	2,2 кг
09	Лист	5-ЛМ-10 ГОСТ 9903-74 СТ.3 ГОСТ 1637-79												
10	Ф185	/ ф116												1,3 кг
11	Ф215	/ ф142												1,6 кг
12	Ф240	/ ф167												1,8 кг
13	Ф290	/ ф221												2,2 кг
14	Ф345	/ ф275												2,7 кг
15	Ф345	/ ф275												2,7 кг
16	Ф395	/ ф327												3,0 кг

Имя	Фамилия	И.О.	Подп.	Дата
ТМ.92.00				Формат ФУ

Серия 5.900-2

Код	Обозначение	Наименование	Код. на сериях. ТМ.92.00									Примечание		
			01	02	03	04	05	06	07	08	09			
01	Ф500	/ ф493												4,1 кг
02	Ф550	/ ф480												4,5 кг
03	Ф600	/ ф532												4,8 кг
04	Материал	Материал												Норм. по ГОСТ-ЛН для 8 кг
05	Лист	Лист												
06	Биты	Биты												
07	Биты	Биты												
08	Биты	Биты												
09	Биты	Биты												
10	Биты	Биты												
11	Биты	Биты												
12	Биты	Биты												
13	Биты	Биты												
14	Биты	Биты												
15	Биты	Биты												
16	Биты	Биты												
17	Биты	Биты												
18	Биты	Биты												
19	Биты	Биты												
20	Биты	Биты												
21	Биты	Биты												
22	Биты	Биты												
23	Биты	Биты												
24	Биты	Биты												
25	Биты	Биты												
26	Биты	Биты												
27	Биты	Биты												

Имя	Фамилия	И.О.	Подп.	Дата
ТМ.92.00				Формат ФУ

Серия 5.900-2

Формат Зона	№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. инв. №	Подп. и дата	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.92.00-										Примечание
							10	11	12	13	14	15	16	17			
						Документация											
	А3	ТМ.92.00 СБ				Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
	А4	ТМ.92.00 Д				Технические указания	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
						Детали											
	1					Корпус											
						Труба ГОСТ 10704-76											
	Б4	ТМ.92.31				630x7 L=800	1									86 кг	
	Б4	ТМ.92.32				720x8 L=800		1								112,5 кг	
	Б4	ТМ.92.33				820x8 L=800			1							128 кг	
	Б4	ТМ.92.34				920x8 L=800				1						144 кг	
	Б4	ТМ.92.35				1020x8 L=800					1					160 кг	

ТМ.92.00

Формат А4

Формат Зона	№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. инв. №	Подп. и дата	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.92.00-										Примечание
							10	11	12	13	14	15	16	17			
	1					Корпус											
						Лист Б-ИИ-91 ГОСТ 19903-74											
	Б4	ТМ.92.36				800x3486						1				198,0 кг	
	Б4	ТМ.92.37				800x4144							1			233,0 кг	
	Б4	ТМ.92.38				800x4742								1		269,0 кг	
	2					Углер											
						№ уг В ГОСТ 2590-71											
	Б4	ТМ.92.39				φ15 L=1680										2,6 кг	
	Б4	ТМ.92.40				φ15 L=2155			4							3,0 кг	
	Б4	ТМ.92.41				φ15 L=2470				4						3,4 кг	
	Б4	ТМ.92.42				φ15 L=2785					4					3,9 кг	
	Б4	ТМ.92.43				φ15 L=3098						4				4,3 кг	
	Б4	ТМ.92.44				φ15 L=3405							4			4,7 кг	
	Б4	ТМ.92.45				φ15 L=4032								4		5,6 кг	
	Б4	ТМ.92.46				φ15 L=4660									4	6,5 кг	

ТМ.92.00

Серия 5.900-2

Изм.№ подл. Подл. и дата Изм.№ подл. Подл. и дата

Формат Зона №З	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.92.00-							Примечание									
			10	11	12	13	14	15	16		17								
3		РЕБРО																	
		Лист Б-ИИ-ГОСТ 9902-74 СТ 3 ГОСТ 14637-79																	
Б4	ТМ.92.47	φ 750 / φ 632	1																В.2 кг
Б4	ТМ.92.48	φ 810 / φ 722		1															8.3 кг
Б4	ТМ.92.49	φ 920 / φ 823			1														10.4 кг
Б4	ТМ.92.50	φ 1030 / φ 923				1													12.9 кг
Б4	ТМ.92.51	φ 1130 / φ 1023					1												14.2 кг
Б4	ТМ.92.52	φ 1230 / φ 1123						1											15.5 кг
Б4	ТМ.92.53	φ 1430 / φ 1323							1										18.0 кг
Б4	ТМ.92.54	φ 1630 / φ 1523								1									20.8 кг
		Материалы																	Кол. на исполн. дано в кг
4		Лента короткая ГОСТ 9837-74																	СМ.ТМ.89.004
		Бумага нефтяной марки																	п. 4.2.
		ИИ 10/30 ГОСТ 6614-76	9.9	10.0	12.3	13.8	14.7	16.0	19.3	22.3									
		БЕИЗУИ ГОСТ 8505-80																	
			Исполн. № докум.	Подп.	Дата														Лист
						ТМ.92.00													7

Формат А4

Копия бланка. Серия 5.900-2

Изм.№ подл. Подл. и дата Изм.№ подл. Подл. и дата

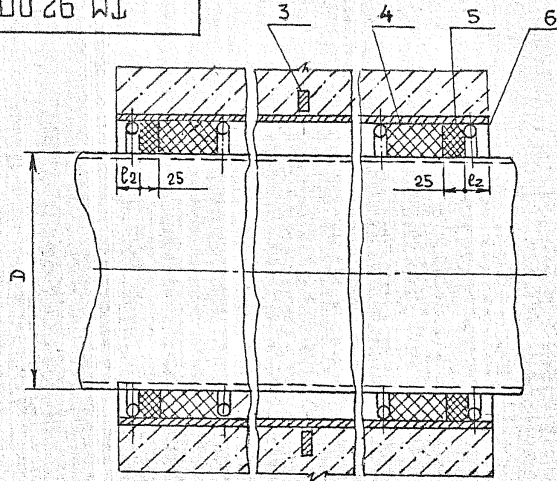
Формат Зона №З	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.92.00-							Примечание										
			10	11	12	13	14	15	16		17									
5		Цемент марки 400																		
		ГОСТ 10178-76																		СМ.ТМ.89.004
		Ясбест марки П-4-20																		п. 4.3
		ГОСТ 12871-83	5.8	5.8	7.5	8.4	9.0	10.0	12.0	14.0										
6		Бумага нефтяной марки																		СМ.ТМ.89.004
		ИИ 10/30 ГОСТ 6614-76																		п. 4.4
		Ясбест марки П-4-20	5.8	5.8	9.0	10.0	11.0	12.0	15.0	17.0										
		ГОСТ 12871-83																		
			Исполн. № докум.	Подп.	Дата														Лист	
						ТМ.92.00													8	

Формат А4

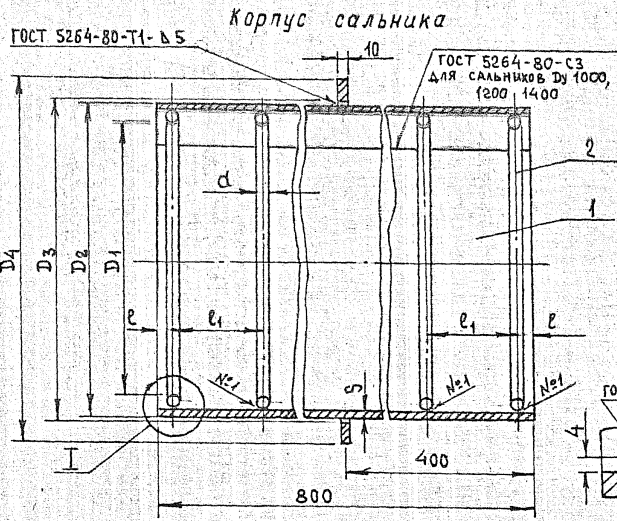
Копия бланка. Серия 5.900-2

900026.WJ

Серия 5.900-2



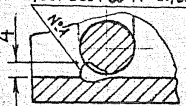
Обозначение	Шифр сальника	D	Основные размеры сальника								Масса сальника кг			
			D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	s	d	e	l ₁	l ₂	1-раз по п.2	кг	
ТМ 92	Dy 50	57	89	114	115	185							300	13.0
- 01	Dy 80	89	115	140	142	215	4,5						382	16.1
- 02	Dy 100	108	140	165	167	240		7					460	19.3
- 03	Dy 125	133	191	219	221	290			15				620	33.6
- 04	Dy 150	159	239	273	275	345				120	20		730	45.2
- 05	Dy 200	219	239	273	275	345	6	10					780	40.5
- 06	Dy 250	273	291	325	327	395							945	48.1
- 07	Dy 300	325	382	426	428	500							1245	74.5
- 08	Dy 350	377	430	478	480	550	8						1395	101.6
- 09	Dy 400	426	484	530	532	600							1362	103.6
- 10	Dy 500	530	584	630	632	730							1880	126.2
- 11	Dy 600	630	672	720	722	810							2135	154.4
- 12	Dy 700	720	772	820	823	920							2470	180.9
- 13	Dy 800	820	872	920	923	1030							2785	204.6
- 14	Dy 900	920	972	1020	1023	1130							3098	226.1
- 15	Dy 1000	1020	1070	1120	1123	1230							3405	270.4
- 16	Dy 1200	1220	1270	1320	1323	1430							4032	319.7
- 17	Dy 1400	1420	1470	1520	1523	1630							4650	369.0



1. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$
2. Остальные технические требования ТМ.93.00.д.²

М 1:1

ГОСТ 5264-80-Т1-20/80



ТМ.92.00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	1			
	2			
	3			
	4			
	5			
	6			
	7			
	8			
	9			
	10			

Сальники набивные
Dy 50...1400 L=800
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Материал
И	См. табл.	—
Лист	Материал	
СООБЩЕНИЕ		
СООБЩЕНИЕ		
СООБЩЕНИЕ		

Копировал: Шуляковская

Формат А3